

扩散焊机

Diffusion welder



HFTD-150伺服扩散焊机

HFTD-150 Servo diffusion welding machine



HFTD-350液压扩散焊机

HFTD-350 Hydraulic diffusion welding machine



HFVD-100扩散焊机

HFVD-100 Diffusion welder



HFVD-200伺服扩散焊机

HFVD-200 Servo diffusion welding machine

具体参数表

Concrete parameter table

焊机型号 Model#		HFTD-100	HFTD-150	HFTD-200	HFTD-350	HFTD-600	HFVD-100	HFVD-200
额定容量 Rated Capacity	KVA	100	150	200	350	600	100	200
电源 Power Supply	V/φ/Hz	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50	380/3/50
最大初级电流 Max.Primary Current	A	100	15	300	400	800	100	200
初级电缆规格 Max.Primary Current	MM ²	3*25+2*16	3*30+2*16	3*50+2*16	3*70+2*16	3*150+2*16	3*35+2*16	3*50+2*25
最大短路电流 Max.Short - Current	KA	35	20	42	48	58	—	—
额定负载持续率 Rated Duty Cycle	%	50	50	100	100	100	50	50
次级电压 Secondary Voltage	V	9	9.7	10.4	13.8	13.8	21	21
焊接汽(油)缸规格 Welding Cyinder Size	φ*L	φ160*120/ φ125*8	—	φ120*150	φ120*150	φ120*250	φ100*80	φ100*100
最大工作压力0.5/10.5 Maximum working pressure 0.5/10.5	KN	10	10	160	200/400	200/400	50	100
气源/(液压)路中压缩空气(油)压力 Air source/Compressed air (oil) pressure in the (hydraulic) circuit	Mpa	0.6-0.7	0.6-0.7	0.1-10.5	0.1-10.5	0.1-10.5	0.6-0.7	0.6-0.7
冷却水消耗量 Consumer of cooling water	L/MIN	25	40	150	240	240	100	150
压缩空气消耗量 Consumer of compress air	L/次	3.56	—	—	—	—	3.56	3.56
喉深 Throat	MM	425	320	320	320	320	270	270
气缸行程 Cylinder stroke	MM	120/60	150/80	250	250	250	150	150
铜台最大间距 Maximum spacing between copper platforms	MM	248	267	340	340	340	180	180
外形尺寸 Dimension	(length) MM	2120	2125	2100	2100	2100	2403	2403
	(width) MM	560	690	880	880	880	1535	1535
	(height) MM	1050	1050	1385	1385	1385	805	1050
最大焊接范围(长*宽*高) Maximum welding range (L * W * H)	MM	40*40*10	60*60*10	100*100*20	150*150*20	200*200*20 以上	60*60*10	100*100*10